

McON IR

Redução de custos operacionais por meio de tecnologia especial para medição de gases residuais.



Apresentado por:
Carlos Goldbach

Sobre a C2E Brasil

Olá, seja bem-vindo a C2E Brasil!

Aqui ofertamos soluções inteligentes em combustão e automonitoramento de emissões para o meio ambiente.

Com a busca contínua por inovação em tecnologia, capacitação técnica, gestão eficiente, análise do mercado, parceiros estratégicos e comprometimento com o cliente, a C2E visa se perpetuar como uma empresa referência no território brasileiro.

Nosso escopo vai além do simples fornecimento de equipamentos, a C2E traz a experiência da customização de seus projetos, com tecnologia de combustão líder no mundo, atendendo o mercado nacional com tecnologia de ponta no mercado mundial com produtos de combustão e automonitoramento de emissões.

Fornecemos o que a sua empresa precisa para uma combustão eficiente, um ambiente seguro e limpo.



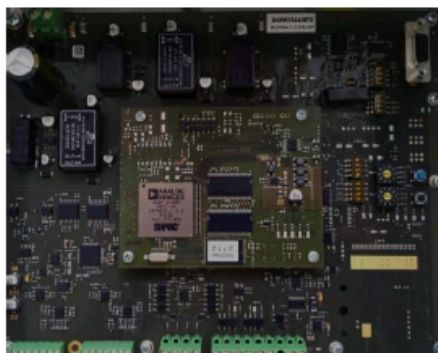
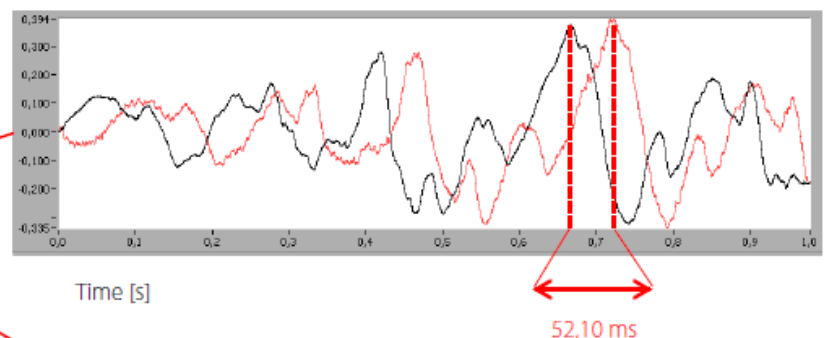
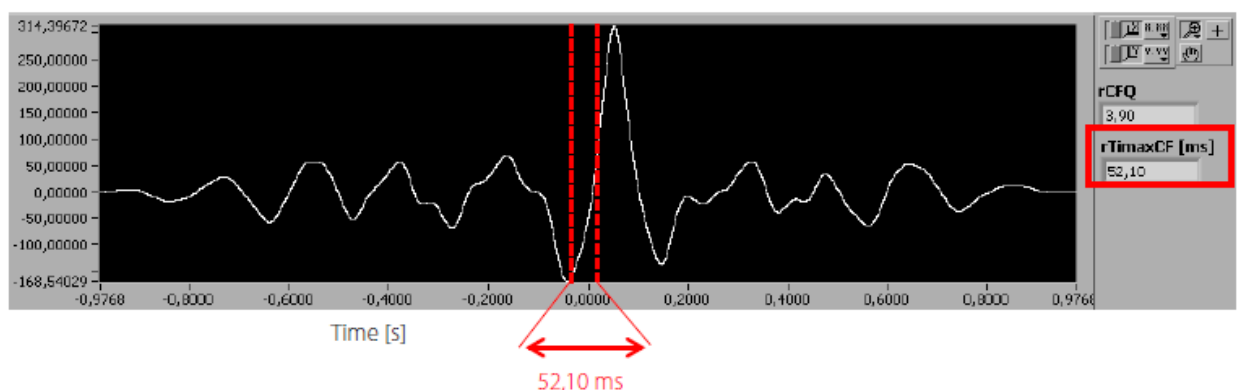
Sobre o sistema

PROMECON

Este sistema mede o tempo do transito de padrões de sinal únicos criados por partículas contidas no gás. Como o princípio é baseado no tempo, é preciso e livre de desvios ao longo de toda a vida.

Vantagens e benefícios:

- [[Sistema único de medição para aplicações a altas temperaturas (1.000o.C);
- [[McON IR mede diretamente a velocidade do ar e é livre de calibração;
- [[O princípio de medição é digital, fiável e absolutamente livre de desvios;
- [[Medição direta do fluxo de gás na saída do processo em fornos de arco eléctrico (FEA) e fornos de oxigénio básicos (BOF);
- [[Os sensores infravermelhos (IR) são não intrusivos e livres de desgaste, permitindo longos intervalos de funcionamento sem a necessidade de limpeza;
- [[Permite o balanço de massa e energia para otimizar os processos intensivos de energia.
- [[Medição direta do fluxo de gás no orifício do gás de combustão;
- [[Medição da composição química dos gases: CO₂, CO, CH₄, H₂O;
- [[Medição da temperatura do gás.

**Sensorsignals****Correlation Function**

Sobre o sistema

PROMECON

De acordo com as condições de cada aplicação

**Online, preciso, em tempo real.**

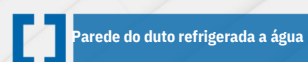
O monitoramento preciso permite um processo eficiente ao controle. Aumente a eficiência da sua fábrica com o analisador MCON IR.



Além da velocidade, temperatura e entalpia, MCON IR fornece de forma confiável o conteúdo de CO₂, CO, CH₄ e H₂O do seu ar de processo.



Sem partes móveis e medição externa. O dispositivo não gera esforço adicional. MCON IR simplesmente funciona.



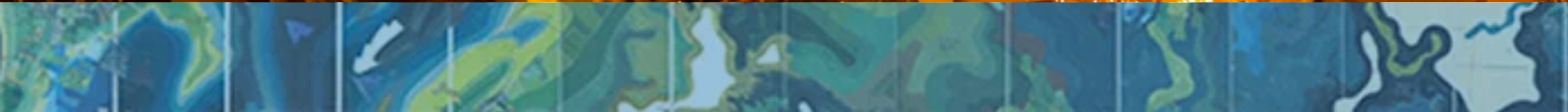
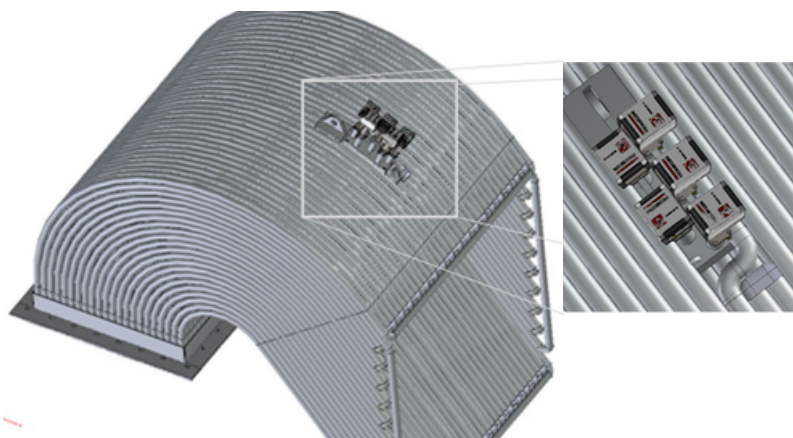
Descrição do sistema

Componentes:

- [[**McON Ir Unidade Central:** Painel de controle;
- [[**McON Ir Field Box:** Controle do ar de purga e conexão do sensor;
- [[**McON Ir sensor :** sensores IR de alta sensibilidade para medição de velocidade, temperatura, CO₂, CO, CH₄ e H₂O;
- [[**Acessórios:** montagem soldada dos conjuntos de adaptadores, cabos e mangueiras de ar.

Características:

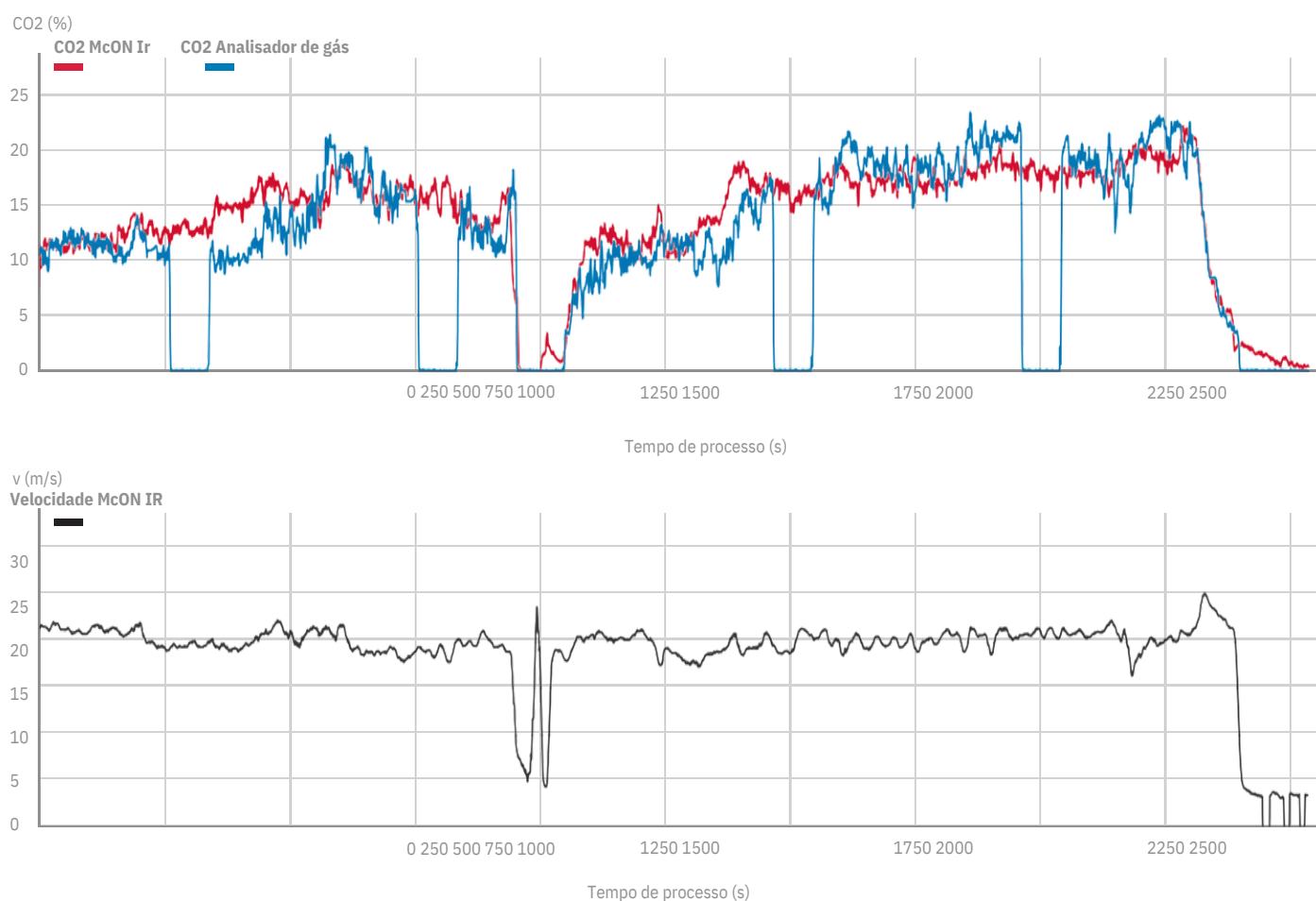
- [[Sensores com proteção IP 66, com adaptadores de montagem pré-alinhados;
- [[Conexões de purga de ar/nitrogênio em sensores e adaptadores de montagem;
- [[A qualidade do ar é gerenciada pelo filtro incluído e pela unidade de condicionamento.



Aplicação de Forno a Arco Elétrico

Medição do fluxo de gás e CO_2 após o 4º furo do EaF

- Medição do fluxo de gás diretamente após o 4º furo;
- Medição da composição química CO_2 , CO , CH_4 , H_2O ;
- Medição da temperatura do gás;
- Otimização do desgaste de eletrodos e refratários, eficiência e ciclos de operação.

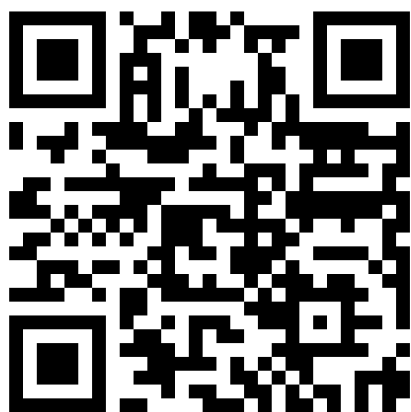


**Estamos a disposição para
quaisquer dúvidas**



Rua Paulo Setubal, 2144
CEP 81670-130 – Boqueirão – Curitiba – PR
www.c2ebrasil.com.br
Tel. (41) 3016-5137 – Cel (41) 99630-1090
e-mail: administracao@c2ebrasil.com.br

Biblioteca virtual



Canal no Youtube

